

DEGNER GmbH & Co. KG

1975 gründete Dipl.-Ing. Helmut Degner das Ingenieurbüro für Umformtechnik und Maschinenbau mit dem Schwerpunkt Planung, Entwicklung und Konstruktion von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen. 1997 entstand im Industriegebiet Limmer-West der Neubau der ersten Produktionshalle mit Verwaltungsgebäude. Im Jahr 2000 trat Michael Rozok in die Geschäftsführung ein. Eine weitere Bauphase folgte, in der die Produktionsfläche und Logistik verdoppelt wurde.

DEGNER entwickelte sich zum renommierten Hersteller von Presswerkzeugen. Als Dienstleistung gehören heute die Lohnfertigung und die sogenannte verlängerte Werkbank zu den Kernkompetenzen des Unternehmens.

DIN EN ISO-zertifiziert, ist DEGNER innovativer Partner der Automobilindustrie, deren Zulieferunternehmen und des Maschinen- und Anlagenbaus. Weitere Kunden sind z. B. die weiße Industrie, die Schiffbauindustrie, die Glas- und Kunststoffindustrie und die Energieversorger.

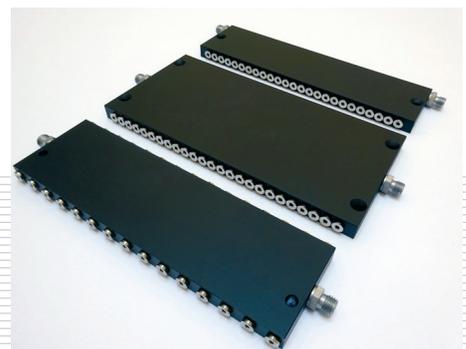
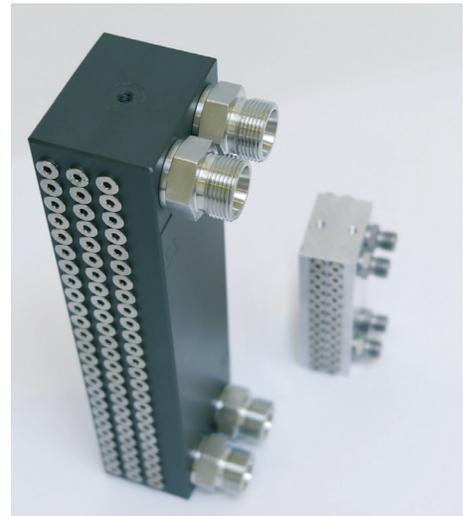


INNOVATION

Wir setzen auf unsere Erfahrung.
 Und auf die Kraft neuer Ideen.

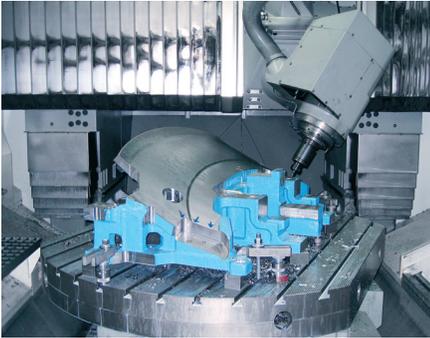
BLOCK WÄRMETAUSCHER
 KOMPAKT · SICHER · HOCHDRUCKBESTÄNDIG

HEIZ- UND KÜHLPLATTEN
 LEICHT · ROBUST · HOHE TRAGFÄHIGKEIT



UNSER LEISTUNGSPLUS

PRODUKT UND DIENSTLEISTUNG



Lohnfertigung

Service und Dienstleistung

Die Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien durch die mechanische Bearbeitung gehört seit 2005 zur besonderen Kompetenz des Unternehmens. Der umfangreiche Maschinenpark für Klein- und Großteilerbearbeitungen ermöglicht vielseitige Dienstleistungen am Einzelteil oder im Zusammenbau:

- Bohren und Fräsen
bis 5.000 mm x 2.500 mm x 1.750 mm bis 25 t
- Planschleifen
bis 1.200 mm x 600 mm x 750 mm
- Drahterodieren
bis 400 mm x 250 mm x 250 mm
- Sägen
bis 520 mm x 620 mm
- Pressen
bis 10.000 kN Presskraft für Tryout und Kleinserien
- Messen
stationäre und mobile 3D-Flächenmesstechnik
- Montieren
einzelner Operationen bis zum komplexen Werkzeug



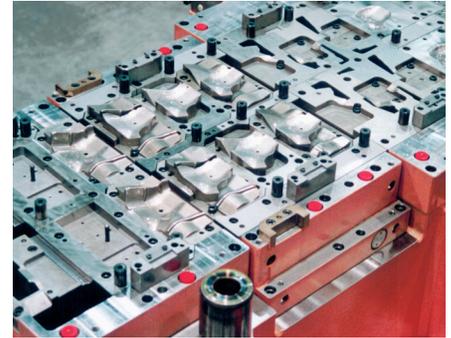
Verlängerte Werkbank

Qualität und Präzision

Mit hoher Produktivität, Flexibilität und langjährigem Know-how im Werkzeugbau unterstützt DEGNER die Fertigung und Montage des Kunden - sowohl bei geplanten als auch ungeplanten Prozessen.

DEGNER stellt als sogenannte verlängerte Werkbank die eigenen Kompetenzen, Technologien und Ressourcen zur Verfügung, um einzelne Fertigungsabschnitte des Kunden zu unterstützen, zu übernehmen oder zu optimieren. Somit erhöht sich die Fertigungskapazität und auch die Flexibilität des Kunden sowohl als kooperierender Partner als auch bei Maschinenausfällen, Kapazitätsengpässen, Outsourcing oder Änderungen.

Bei der verlängerten Werkbank werden besonders einzelne Disziplinen des Werkzeugbaus in Anspruch genommen, so dass durch die vielseitigen Fertigungsmöglichkeiten im eigenen Hause sehr flexibel und schnell reagiert werden kann.



Werkzeugbau

Kompetenz und Innovation

DEGNER ist Hersteller von Presswerkzeugen der Blechumformtechnik.

Zum Know-how gehören die Planung, Entwicklung, Fertigung, das Tryout und die Qualitätssicherung dieser Werkzeuge:

- Einlege-, Schneid- und Lochwerkzeuge
- Folgeverbundwerkzeuge
- Platinenschneidwerkzeuge
- Transferwerkzeuge
- IHU-Werkzeuge
(Innen-Hochdruck-Umformen)

Die Werkzeuge werden bis zu einer Größe von 5.000 mm x 2.450 mm x 1.250 mm und einem Gewicht von bis zu 50 t gefertigt und enthalten sinnvolle Methoden der Umform- und Verbindungstechnik.

Es werden aktuelle Werkstofflegierungen auf Basis von Aluminium und Stahl, insbesondere hochfeste und höherfeste Stähle mit diversen Oberflächenveredlungen verwendet.